



УКРАЇНА

(19) UA (11) 37931 (13) U
(51) МПК (2006)
B21K 9/00МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) СПОСІБ ВІДНОВЛЕННЯ НОРМАЛЬНОЇ РОБОТИ БЕЗСТИКОВОЇ ПЛІТІ ПІСЛЯ ДЕФОРМАЦІЇ

1

2

(21) u200809883

(22) 29.07.2008

(24) 10.12.2008

(46) 10.12.2008, Бюл.№ 23, 2008 р.

(72) УМАНОВ МАРК ІОНОВИЧ, UA, СОКУР АНАТОЛІЙ ВАСИЛЬОВИЧ, UA

(73) ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ
УНІВЕРСИТЕТ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ
ІМЕНІ АКАДЕМІКА В.ЛАЗАРЯНА, UA

(57) Спосіб відновлення нормальної роботи безстикової пліті після деформації, що включає виконання розрядки температурних напружень, а при досягненні необхідної температури проводять зварювання, який **відрізняється** тим, що для досягнення необхідної температури закріплення ділянку деформованої пліті піддають розтягуванню до появи визначеного показника температури з одночасним зварюванням для відновлення цілісності пліті.

Корисна модель відноситься до будівництва та експлуатації залізничної колії, а саме до відновлення цілісності та нормальної роботи безстикової колії після деформації.

Проблема, яка існує на сьогоднішній день - це обслуговування та ремонт безстикової колії, яка має різну довжину. Особливо, коли пліть має довжину з перебіг біля 7-20км, так як у короткий термін по виходу з зими до настання високих температур виконати роботи по розрядці температурних напружень не можливо в зв'язку з тим, що потрібно виконати великий обсяг робіт за короткий час. Відомий спосіб відновлення нормальної роботи безстикової пліті довжиною з перебіг полягає в тому, що пліті розрізаються на короткі ділянки, після чого виконують температурну розрядку з послідовним зварюванням при дотриманні належних температурних умов. [Технічні вказівки по улаштуванню, укладанню ремонту утриманню безстикової колії на залізницях України ЦП0081 Затверджено Наказом Укрзалізниці від 25 січня 2002 року, ст.66].

Але такий спосіб складний, оскільки потребує багато часу та матеріальних і трудових витрат тому, що пліті довжиною в 20км потребують довгострокового відновлення за технологічним процесом.

Найближчим аналогом технічного рішення, що заявляється, є спосіб, який ґрунтується на повній розрядці температурних напружень в пліті. При досягненні необхідної температури закріплюють рейкову пліть, після чого виконують її зварення з різницею температури закріплення пліті і фактичною температурою рейки, меншою або рівною 5°C

способом попереднього вигину або повздовжнього надвигання. [Технічні вказівки по улаштуванню, укладанню ремонту утриманню безстикової колії на залізницях України ЦП0081 Затверджено Наказом Укрзалізниці від 25 січня 2002 року, ст.38].

Недоліками способу відновлення нормальної роботи безстикової пліті після деформації є те що він потребує повної розрядки температурних напружень, також необхідних погодних умов для подальшого зварювання, що потребує певного часу та сезону, велику кількість проведення технічних операцій.

Технічною задачею рішення, що заявляється, є зменшення витрат всіх ресурсів, скорочення часу на відновлення нормальної роботи безстикової пліті та можливість виконання цих робіт, незалежно від погодних умов.

Суть запропонованого способу заключається в тому, що відновлення нормальної роботи безстикової пліті після деформації, виконують з розрядкою температурних напружень та при досягненні необхідної температури проводять зварювання. Новим є те, що для досягнення необхідної температури закріплення ділянку деформованої пліті піддають розтягуванню до появи визначеного показника температури з одночасним зварюванням для відновлення цілісності пліті.

Приклад. Проводять визначення місць на безстиковій пліті, які мають деформацію, визначають стан, довжину, тип даних деформацій, які є критичними і підлягають негайному відновленню. Згідно технологічного процесу виконують підготовчі роботи та основні з розтягування і зварювання на таких ділянках.

(13) U

(11) 37931

(19) UA

