



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **19241** (13) **U**  
(51) МПК (2006)  
B21J 15/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ

## ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під  
відповідальність  
власника  
патенту

### (54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ КЛЕПАННЯ ФРИКЦІЙНИХ ПЛАНК ВІЗКІВ ВАНТАЖНИХ ВАГОНІВ

1

2

(21) u200605485

(22) 19.05.2006

(24) 15.12.2006

(46) 15.12.2006, Бюл. № 12, 2006 р.

(72) Панасенко Віталій Якович, Клименко Ірина Володимирівна

(73) ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ ІМЕНІ АКАДЕМІКА В.ЛАЗАРЯНА

(57) Пристрій для клепання фрикційних планок візків вантажних вагонів, який має скобу, двоплечий важіль, різки-утримувачі заклепок, який **відрізняється** тим, що скоба шарнірно з'єднана з додатковою штангою, яка з однієї сторони закінчується важелем, з другої має два різки-утримувачі заклепок.

Корисна модель відноситься до залізничного транспорту і може бути використаною під час ремонту візків вантажних вагонів.

При технічному обслуговуванні вантажних вагонів з візками ЦНІІ-ХЗ часто виявляють обірвані чи ослаблені заклепки, котрими закріплюють фрикційну планку.

Відомий пристрій для клепання заклепок на фрикційних планках візків вантажних вагонів, що має корпус у вигляді скоби, на одному кінці якої змонтовано утримувач заклепок, а на другому - пуансон з пневматичним силовим циліндром, який опресовує потайну головку заклепки зі сторони пружинного комплексу [Технічний процес ремонту візків у вагонному депо Нижньодніпровськ-Вузол Придніпровської залізниці. - Депо Н.-Д.-Вузол, 1998. - 47с.].

Але використання цього пристрою можливе лише тоді, коли на нижньому поясі боковини немає комплексу пружин ресорного підвішування.

Така конструкція для закріплення фрикційних планок - трудомістка, передбачає певний час для підготовчої (ручної) роботи і потребує завчасного зняття пружин з боковини.

Найближчим аналогом до технічного рішення, що заявляється, [є пристрій для клепання заклепок, який описано в а.с. СРСР №1155346]. Він має замкнену систему зусиль і складається з корпусу у вигляді скоби, на одному кінці якої змонтовано утримувач розігрітої заклепки, а на другому - пуан-

сон з силовим приводом. Для підвищення якості клепання пристрій має кронштейн, один кінець якого закріплений на корпусі з можливістю взаємодії з другим кінцем скоби та можливістю зворотного поступального руху.

Недоліком вказаного пристрою є те, що він має складну конструкцію та також потребує зняття пружинного комплексу зі своїх місць. Це приводить до того, що пункти ремонту вантажних вагонів не можуть мати такі пристрої, а тому погіршуються умови праці і безпека праці на робочих місцях працівників при обслуговуванні візків.

Технічна задача, яка вирішується корисною моделлю, що заявляється, полягає в тому, щоб мати можливість клепати заклепки, котрими закріплюються фрикційні планки, не виймаючи пружинні комплекти, котрі розміщені на нижньому поясі боковини візка, та уникнути підготовчої роботи, що значно поліпшить умови безпеки праці на робочих місцях.

Суть корисної моделі.

Пристрій для клепання фрикційних планок візків вантажних вагонів має скобу, двоплечий важіль і різки-утримувачі заклепок. Новим є те, що скоба шарнірно з'єднана зі штангою, яка з однієї сторони закінчується важелем, з другої має два різки-утримувачі заклепок, відстань між якими визначається висотою направляючої на боковині візка, котра фіксує поперечні переміщення фрикційних клинів, причому різки утримують розігріті заклепки,

(19) **UA** (11) **19241** (13) **U**

котрі мають головки потайної форми та закладаються зі сторони комплекту пружин.

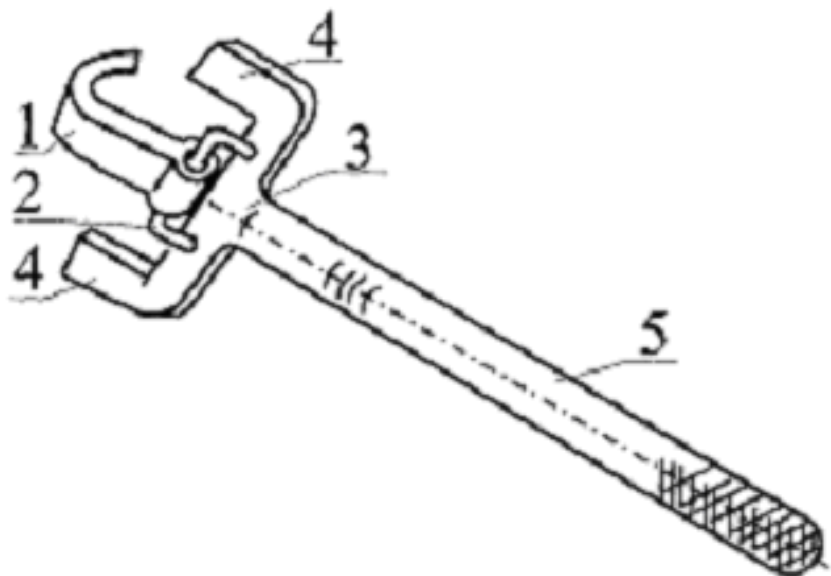
Корисна модель пояснюється кресленням.

На Фіг. представлено загальний вигляд пристрою для клепаання фрикційних планок візків вантажних вагонів.

Пристрій для клепаання фрикційних планок візків вантажних вагонів складається зі скоби 1, яка за допомогою шарніра 2 закріплена на штанзі 3. Штанга з однієї сторони має два різки 4, а з другої закінчується важелем 5, причому відстань між різками визначається висотою направляючої 6, котра фіксує поперечні переміщення фрикційного клина.

Опис пристрою для клепаання фрикційних планок візків вантажних вагонів в дії. При заміні за-

клепки стару зрізають різакон зі сторони круглої головки (зі сторони буксового пройому), потім вибивають решту зі свого отвору. Розжарену до потрібної температури нову заклепку, котра має потайну головку, вставляють в отвір фрикційної планки та стійки боковини зі сторони пройому пружинного комплекту. Скобою 1 пристрою зачіпляють за ребро стійки боковини та різком 4 фіксують заклепку і утримують її важелем 5. Утримують заклепку, поки клепальним молотком зі сторони буксового пройому формують круглу головку заклепки. Клепати можна по одній (нижній або верхній) заклепці, або одночасно дві. Після чого знімають пристрій.



Фіг.