



УКРАЇНА

(19) UA (11) 7847 (13) U

(51) 7 B61K5/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ РЕМОНТУ ЗАЛІЗНИЧНОГО ВАГОНА

1

2

(21) 20041109772

(22) 29.11.2004

(24) 15.07.2005

(46) 15.07.2005, Бюл. № 7, 2005 р

(72) Мямлін Сергій Віталійович, Свінухов Віктор Павлович, Жаковський Олександр Дмитрович, Музикін Ігор Володимирович, Савченко Костянтин Борисович, Смирнов Борис Миколайович

(73) Дніпропетровський національний університет залізничного транспорту імені академіка В.Лазаряна

(57) Пристрій для ремонту залізничного вагона, що містить сортувальні шляхи, суміщені з шляхами на поворотному кільці, яке охоплює поворотний круг з ремонтним обладнанням, який відрізняється тим, що він додатково оснащений каруселлю, установленою в центрі круга, а обладнання для ремонту вагонів розташоване на каруселі вище площини круга та має індивідуальні приводи.

Корисна модель відноситься до залізничного транспорту, а саме до пристроїв для ремонту вагонів.

Корисна модель направлена на підвищення продуктивності ремонтних робіт.

Відомий пристрій для розформування та формування залізничних складів, що містить сортувальні шляхи, шляхи насуву, суміщені з відрізком рейкового шляху, змонтованого на поворотному кругові. Цей круг охоплений поворотним кінцем з кількома відрізками рейкових шляхів, суміщених з шляхами насуву та сортувальними, [а. С. СРСР № 725926].

Недоліком цього технічного рішення є його недостатня продуктивність, оскільки такі елементи вагону, як візки, автотчепи, гальмівні магістралі та ін. доводиться відправляти до інших ремонтних цехів, що веде до додаткових затрат часу.

Найближчим аналогом до рішення, що заявляється, є установка для технічного обслуговування транспортних засобів [а. с. СРСР №998175]. Вона містить кільцеву платформу з направляючими для коліс і майданчики для обладнання, а з боків кільцевої платформи розміщені підйомні астакади.

Але таке рішення також не дозволяє підвищити продуктивність ремонтів.

Технічна задача, яку вирішує корисна модель - це підвищення продуктивності і оптимальне використання ремонтних площ.

Суть корисної моделі

Пристрій для ремонту залізничного вагону, в який входять сортувальні шляхи, суміщені з шляхами поворотного кільця, що охоплює поворотний круг. Пристрій додатково оснащений каруселлю, яка установлена в центрі круга, а на ній розміщене ремонтне обладнання, яке має індивідуальні приводи.

Підвищення продуктивності ремонтних робіт відбувається за рахунок того, що ремонт вагону виконують, розташовуючи його на кругові, а ремонтне обладнання опускають на вагон з каруселі. Ремонт візків та інших елементів вагону виконують тут же, безпосередньо на площині поворотного кільця. Таким чином оптимально використовуються час і площа.

На кресленнях показано: на Фіг.1 - загальний вигляд спереду, а на Фіг.2 - загальний вигляд зверху пристрою, що заявляється.

Пристрій для ремонту залізничного вагону містить сортувальні шляхи 1, суміщені з шляхами 2 поворотного кільця 3, яке обіймає поворотний круг 4 з шляхами 5. У центрі поворотного круга 4 установлена карусель 6, на якій розміщено обладнання 7. Поворотне кільце 3 має привід 8, а поворотний круг 4 має привід 9. Карусель 6 оснащена приводом 10, а розташоване на ній обладнання 7 має свій привід для опускання на вагон, що підлягає ремонту 11.

Пристрій працює таким чином.

Вагони 11 подаються сортувальними шляхами 1 на поворотний круг 4 через поворотне кільце 3. За допомогою приводів 8 і 9 круг 4 і кільце 3 пове-

(13) U

(11) 7847

(19) UA

ртають до моменту суміщення шляхів 5 кільця з сортувальними шляхами 1, після чого вагони знову подають на круг 4 - і так повторюють до тих пір, поки круг 4 повністю заповниться вагонами, що підлягають ремонту. Потім з вагонів знімають візки, автозчепи та інші елементи і розміщують їх на поворотному кільці 3 для подальшого ремонту. В

залежності від виду ремонтної роботи, на вагони, що розташовані на поворотному кругові 4, опускають відповідне обладнання з каруселі 6. Після виконання всіх видів ремонту вагони складаються і у готовому вигляді викочуються з поворотного круга 4, готові до експлуатації.

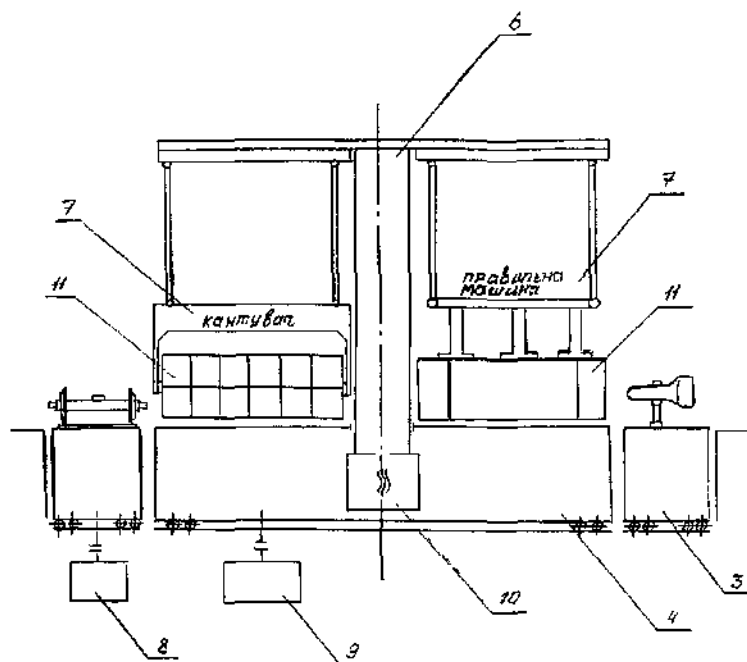


Fig. 1

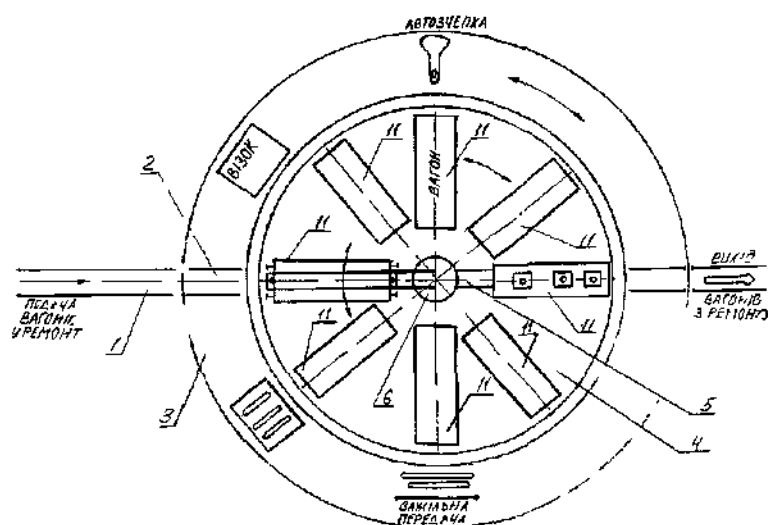


Fig. 2