



УКРАЇНА

(19) UA (11) 58976 (13) U  
(51) МПК  
B61D 17/16 (2011.01)

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ

## ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під  
відповідальність  
власника  
патенту

(54) КРИШКА ЛЮКА ПІВВАГОНА

1

2

(21) u201013273

(22) 08.11.2010

(24) 26.04.2011

(46) 26.04.2011, Бюл.№ 8, 2011 р.

(72) ПШІНЬКО ОЛЕКСАНДР МИКОЛАЙОВИЧ,  
МЯМЛІН СЕРГІЙ ВІТАЛІЙОВИЧ, КЕБАЛ ЮРІЙ ВІ-  
КТОРОВИЧ, ЯГОДА ПАВЛО ОЛЕКСАНДРОВИЧ,  
СИДОР ОЛЕГ ЯРОСЛАВОВИЧ, КУШНІР АНАСТАСІЯ  
ВОЛОДИМИРІВНА

(73) ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ  
УНІВЕРСИТЕТ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ  
ІМЕНІ АКАДЕМІКА В. ЛАЗАРЯНА

(57) Кришка люка піввагона, що містить петлі та складається з двох поперечних бічних і трьох поздовжніх (передньої, середньої і задньої) обв'язок, перекритих штампованим листом з гофрами, які розташовані поперек поздовжньої осі піввагона, яка відрізняється тим, що передня обв'язка утворена загнутим штампованим листом і двома Г-подібними профілями.

Корисна модель належить до залізничного транспорту й стосується внутрішнього устаткування піввагона.

Проблема, що існує сьогодні в цій галузі, полягає у необхідності зниження трудомісткості та забезпечення безпеки руху.

Відома кришка люка піввагона, що має петлі і складається з двох поперечних бічних і двох поздовжніх (передньої, середньої) обв'язок, перекритих штампованим листом [Вагони. Підручник для вузів. Під ред. Л.А. Шадура. - М: Транспорт, 1980. - 311с.].

Але така кришка люка має зменшеною жорсткість через те, що не має задньої обв'язки, і це суттєво впливає на якість міцності кузова піввагона та на безпеку руху.

Найбільш близькою до корисної моделі, що заявляється, є кришка люка піввагона, яка відштампована з листа з гофрами, розташованими поперек осі піввагона і має обв'язувальні балки омегаподібного профілю, а також посилюючу планку [Быков Б.В. Конструкция, техническое обслуживание и текущий ремонт грузовых вагонов. - М.: Желдориздат, Трансинфо, 2005. - 416с.].

Але така кришка люка, також збільшує трудомісткість виготовлення омегаподібного профілю обв'язок і має зменшену жорсткість, що суттєво впливає на безпеку руху.

Технічним завданням корисної моделі, що заявляється, є зменшення трудомісткості при виготовленні профілю обв'язок і збільшення жорсткості

конструкції, що забезпечує збільшення вантажу при транспортуванні та безпеку руху.

Поставлене завдання вирішується тим, що кришка люка піввагона, має петлі та складається з двох поперечних бічних і трьох поздовжніх (передньої, середньої і задньої) обв'язок, перекритих штампованим листом з гофрами, які розташовані поперек поздовжньої осі піввагона, згідно корисної моделі, передня обв'язка утворена загнутим штампованим листом і двома Г-подібними профілями.

Графічна частина заявки пояснює суть корисної моделі. На фігурі 1 зображена кришка люка, на фігурі 2 зображена передня обв'язка, на фігурі 3 зображений Г-подібний профіль передньої обв'язки.

Кришка люка піввагона складається з двох поперечних бічних обв'язок 1, трьох поздовжніх передньої 2, середньої 3 і задньої 4 обв'язок, перекритих штампованим листом 5, при цьому передня обв'язка 2 кришки люка утворена загнутим штампованим листом 6 і двома Г-подібними профілями 7, 8.

Опис кришки люка у роботі.

При завантаженні піввагона кришка люка, що має обв'язки 1, 2, 3 та 4, перекриті штампованим листом 5, що передня обв'язка кришки люка утворена загнутим штампованим листом 6 і двома Г-подібними профілями 7, 8, що сприяє підвищенню властивостей міцності конструкції кузова піввагона.

(13) U  
(11) 58976  
(19) UA

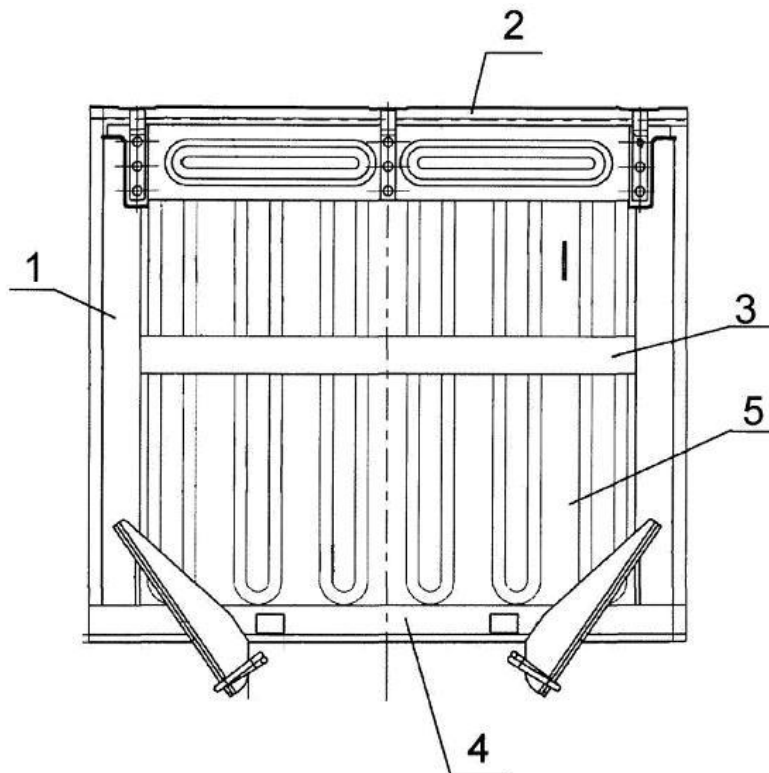


Fig. 1

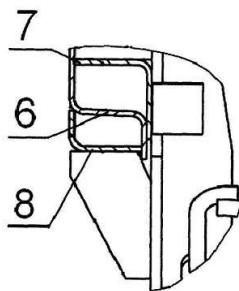


Fig. 2

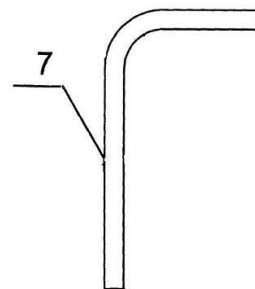


Fig. 3