



УКРАЇНА

(19) UA (11) 60654 (13) U
(51) МПК
B61D 1/02 (2006.01)

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ОБШИВКА БІЧНОЇ СТІНИ КУЗОВА ПАСАЖИРСЬКОГО ВАГОНА

1

2

(21) u201014349

(22) 30.11.2010

(24) 25.06.2011

(46) 25.06.2011, Бюл.№ 12, 2011 р.

(72) ПШІНЬКО ОЛЕКСАНДР МИКОЛАЙОВИЧ,
МЯМЛІН СЕРГІЙ ВІТАЛІЙОВИЧ, КЕБАЛ ЮРІЙ ВІ-
КТОРОВИЧ, КОНДРАТЮК СВІТЛАНА МИХАЙЛІВ-
НА

(73) ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ
УНІВЕРСИТЕТ ЗАЛІЗНИЧНОГО ТРАНСПОРТУ
ІМЕНІ АКАДЕМІКА В. ЛАЗАРЯНА

(57) Обшивка бічної стіни кузова пасажирського вагона, що складається з верхнього та нижнього поясів, яка відрізняється тим, що виготовлена з двох плоских листів металу, які зварені між собою в стик та підсилені з внутрішньої сторони кузова силовими кутиками.

Корисна модель відноситься до залізничного транспорту, а саме - до конструкції кузова вагону, і стосується листів обшивки бічної стіни кузова пасажирського вагона.

Корисну модель направлено на поліпшення конструкції бічної стіни кузова, спрощення та здешевлення процесу її виготовлення.

Відома бічна стіна вагона виготовлена з гофрованих листів, які утворюють верхній та нижній пояси та поєднуються зварюванням у місці нахлисного з'єднання нижньої малої гофри верхнього листа та верхньої великої гофри нижнього листа (Вагон побудови НДР фірми «Wagon bay Ammendorf», кр. 0.512-20.13.00:000, 1985).

Така конструкція бічної стіни кузова є дорогою та складною для виготовлення.

Найближчою до корисної моделі, що заявляється, є бічна стіна вагона, яка виготовлена з суцільного плоского листа без поділу на верхній та нижній пояси (Вагон моделі 61-4441 побудови Тверського вагонобудівного заводу, 2006).

Така конструкція бічної стіни є складною для виготовлення через великий розмір потрібного листа металу.

Технічною задачею, що вирішується заявляємою корисною моделлю, є конструкція бічної стіни кузова пасажирського вагона, обшивка якої виго-

товлена з двох плоских листів металу та силових кутиків.

Суть корисної моделі полягає в тому, що обшивка бічної стіни кузова пасажирського вагона, яка складається з верхнього та нижнього поясів, яка відрізняється тим, що виготовлена з двох плоских листів металу, які зварені між собою в стик та підсилені з внутрішньої сторони кузова силовими кутиками.

На фіг. 1 зображена бічна стіна - вид зсередини. На фіг. 2 - переріз обшивки бічної стіни з силовими кутиками.

Бічна стіна складається з верхнього 1 та нижнього 2 плоских листів обшивки, підсилені силовими кутиками 3, привареними з внутрішньої сторони вздовж всієї стіни.

Обшивка бічної стіни, конструкція якої виконана з верхнього та нижнього плоских листів металу та підсилені з середини кузова силовими кутиками, при русі рухомого складу поліпшує динаміку руху, зменшує процент вологи, яка затримується на поверхні бічної стіни та може викликати корозійні процеси, а також зберігає міцнісні характеристики конструкції.

Виготовлення обшивки бічної стіни кузова пасажирського вагона з двох плоских листів металу та силових кутиків спрощують та здешевлюють процес побудови та ремонту бічної стіни.

(19) UA (11) 60654 (13) U

